

Ficha técnica

página 1 de 2

Características:

AKEPOX® Panel Adhesive 7030 es un pegamento de dos componentes, cremoso, estable, con aditivos y sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor de poliamina modificado. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes

- endurecimiento muy rápido (2 – 4 horas a 20°C)
- excelente trabajabilidad
- muy buena estabilidad para aplicaciones horizontales y verticales
- baja contracción durante el endurecimiento y, por tanto, tensiones mínimas en la capa adhesiva
- buena estabilidad de forma de la capa adhesiva
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados aglomerados con cemento
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- adecuado para pegar materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo, espuma de poliestireno)

Campo de aplicación:

AKEPOX® Panel Adhesive 7030 se utiliza principalmente para pegar la piedra natural (mármol, granito), la piedra artificial o la cerámica en placas de construcción de espuma dura recubiertas de cemento en zonas horizontales y verticales. También es muy adecuado para el pegado tipo sándwich, especialmente en paneles de panel de aluminio recubiertos de PRFV. También es adecuado para pegar otros materiales como la madera y el papel. AKEPOX® 7030 no es adecuado para pegar, por ejemplo, poliolefinas (PE, PP), las siliconas, el HFC (teflón), el PVC blando, el PU blando y el caucho butílico.

Modo de empleo:

1. Las superficies a pegar deben estar limpias, secas, con capacidad de carga y rugosas.
2. Mezclar tres partes en peso o en volumen de AKEPOX® 7030 componente A de forma completamente homogénea con una parte en peso o en volumen de AKEPOX® 7030 componente B hasta obtener un tono homogéneo.
3. Se puede colorar el producto añadiendo las Pastas o los Concentrados de color AKEPOX® hasta máx. 5 %.
4. La mezcla se mantiene trabajable durante aprox. 20 - 30 minutos (20°C).
5. Después de aproximadamente 2 a 4 horas (20°C) las piezas pegadas están listas para el transporte, después de 8 - 10 horas (20°C) las piezas pegadas están listas para ser cargadas y procesadas. Resistencia máxima después de 7 días (20°C).
6. Las herramientas de trabajo pueden limpiarse con AKEMI® Producto de limpieza A.
7. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento

Consejos especiales:

- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla y mezclando completamente los dos componentes juntos, se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; Un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.

FT 06.21

Ficha técnica

página 2 de 2

- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).

Datos técnicos:

1. Color componente A+B: gris
2. Densidad comp. A+B: aprox. 1.8 g/cm³
3. Tiempo de manipulación:
 - a) Mezcla de 100 g componente A + 50 g componente B
 - a 10°C: 40 - 60 minutos
 - a 20°C: 20 - 30 minutos
 - a 30°C: 10 - 15 minutos
 - a 40°C: 5 - 8 minutos
 - b) a 20°C y distintas cantidades
 - 100 g componente A + 50 g componente B: 20 - 30 minutos
 - 300 g componente A + 100 g componente B: 15 - 25 minutos
4. Proceso de endurecimiento (dureza) a 20°C en una capa de 2mm:

<u>2 h</u>	<u>3 h</u>	<u>4 h</u>	<u>5 h</u>	<u>6 h</u>	<u>7 h</u>	<u>8 h</u>	<u>24 h</u>
-	41	69	79	81	81	82	84
5. Propiedades mecánicas:
 - Resistencia a la flexión
DIN EN ISO 178: 40 - 45 N/mm²
 - Resistencia a la presión
DIN EN ISO 604: 70 - 80 N/mm²

Almacenamiento:

Si se almacena en condiciones secas y frescas (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 24 meses después de la producción.

Consejos de seguridad:

Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Atención:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 06.21