

## Ficha técnica

página 1 de 3

### Características:

AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix es una pasta suave de dos componentes, con corindón, sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor poliamino modificado. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- fácil de dosificar y mezclar gracias al sistema de cartucho
- fácil de emplear debido a la consistencia suave
- aplicación sin ranura en la superficie de la piedra
- encoge muy poco con el endurecimiento
- alta resistencia a la intemperie
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para fondos de hormigón
- excelente propiedad antideslizante (clasificación R11) a pesar de una superficie cerrada; de ese modo fácil de limpiar
- buena adherencia sobre superficies minerales y alta resistencia a la abrasión
- el producto no tiene tendencia a cristalizar, por lo tanto muy buena estabilidad de almacenamiento y buena seguridad de uso

### Campo de aplicación:

AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix facilita la manufactura de superficies especialmente antideslizantes (bandas, bordes y ornamentos) en superficies minerales de piedra natural (mármol, piedra caliza, granito), hormigón o baldosas de cerámica en escaleras, superficies expuestas al agua, en zonas de entrada de edificios y en superficies inclinadas. Además, AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix es adecuado para el contraste óptico en espacios públicos para un uso accesible en superficies o escaleras. AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix es adecuado para piedra natural combinada con silicatos (por ejemplo el granito), hormigón y cerámica en los interiores y exteriores, para piedra caliza y mármol sólo en los interiores.

### Modo de empleo:

- sin boquilla mezcladora:           utilizable como aparato dosificador
- con boquilla mezcladora:        utilizable como dosificador y mezclador

1. Limpiar a fondo las superficies absolutamente secas, delimitar con cinta adhesiva y apomazar bien la superficie.
2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola y maniobrar la palanca hasta que el material salga de las dos aperturas. A continuación, atornillar eventualmente una boquilla mezcladora.
3. Utilizando el sistema sin boquillas mezcladoras, mezclar bien los dos componentes.
4. El producto mezclado debe aplicarse como mínimo 1 mm y como máximo 2 mm. Un grosor de capa óptimo de aprox. 1 mm se consigue utilizando la cinta adhesiva para AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix. Eliminar el exceso de material con una espátula alisadora en dirección de la cinta adhesiva. Retirar la cinta adhesiva a más tardar 10 minutos después de la aplicación.
5. La mezcla se mantiene trabajable aprox. 100-120 min. (20°C). Después de aprox. 3-5 horas (20°C) las superficies quedan secas, después de 12-16 horas (20°C) se pueden pisar. El grado de dureza máxima se alcanza a los 7 días (20°C).
6. Las herramientas de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.
7. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

FT 11.20

## Ficha técnica

página 2 de 3

- Consejos especiales:**
- Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso de cola o endurecedor actúa como plastificante.
  - El producto ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
  - El producto no debe ser utilizado bajo 15°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
  - El producto endurecido no puede ser quitado con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
  - Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido, el producto no es nocivo para la salud.
  - Utilizar solamente boquillas mezcladoras originales AKEMI®.
  - Productos ácidos (por ejemplo Eliminación de capas de cemento o Desoxidación) aclaran, principalmente en el color antracita, la capa endurecida del Anti-Slip Mix.
  - Hay que contar con una disminución de adherencia en piedra caliza desmoronada en los exteriores.
  - Manchas blancas en la superficie causadas por la penetración de humedad durante el endurecimiento, se pueden eliminar con AKEMI® Producto de limpieza I y un cepillo resistente a los disolventes.
  - El producto endurecido es resistente a gasolina y ácidos inorgánicos diluidos.

### Datos técnicos:

#### 1. Componente A+B:

Color: antracita, amarillo, blanco, beige, gris

Densidad: aprox. 1.92 g/cm<sup>3</sup>

#### 2. Tiempo de manipulación

##### a) Mezcla de 100 g componente A + 50 g componente B

a 20°C: 100 - 120 minutos

a 30°C: 45 - 50 minutos

a 40°C: 20 - 25 minutos

##### b) a 20°C y distintas cantidades

20 g componente A + 10 g componente B: 130 - 150 minutos

50 g componente A + 25 g componente B: 110 - 130 minutos

100 g componente A + 50 g componente B: 100 - 120 minutos

300 g componente A + 150 g componente B: 85 - 95 minutos

#### 3. Rendimiento teórico

Anchura de tira	Anchura de tira	el metro/cartucho
10 mm	1 mm	38 m
20 mm	1 mm	19 m
50 mm	1 mm	7.6 m
10 mm	2 mm	19 m
20 mm	2 mm	9.5 m
50 mm	2 mm	3.8 m

Por pérdida durante el tratamiento y por el uso de varias boquillas mezcladoras se reduce el rendimiento teórico.

#### 4. Accesorios

- Cinta adhesiva para AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix (1 mm de grosor, 20 mm de ancho, 100 m de largo, en un rollo)
- Esponja de diamantes, grano 60

FT 11.20

**Ficha técnica**

página 3 de 3

5. Determinación teórica de los valores de referencia luminosa (LRV) mediante la asignación de los colores AKEPOX® 4050 a los colores RAL CLASSIC

AKEPOX® 4050 Color	Corresponde aproximadamente al número de color RAL	Nombre de color RAL	Referencia luminosa (LRV)
beige	1015	marfil claro	67
amarillo	1023	amarillo tráfico	54
gris	7042	gris tráfico A	30
antracita	9005	negro intenso	4
blanco	9016	blanco tráfico	87

**Almacenamiento:** aprox. 2 años en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

**Consejos de Seguridad:** Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

**Atención:** Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 11.20