

## Ficha técnica

página 1 de 2

### Características:

High Volume Filler 2 es una masilla de fondo monocomponente en aerosol con excelentes cualidades de relleno para superficies pequeñas y también grandes.

El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- Adherencia excelente sobre superficies metálicas, pinturas viejas y plásticos rígidos
  - o Método de corte de trama cruzada ISO 2409 clasificación „0“ no hay pérdida de adhesión sobre Zintec, acero blando, aluminio y ABS
- Compatibilidad excelente con la mayoría de los sistemas de pinturas automotrices incluyendo pinturas a base de agua
  - o Método de corte de trama cruzada ISO 2409 clasificación „0“ no hay pérdida de adhesión intermedia sobre pinturas cubrientes Sikkens Autowave, Glasurit 90, De Beer y Lesonal
- resultado excelente de la prueba de niebla salina BS EN ISO 9227
- agitación más fácil en el envase y cualidades de pulverización mejoradas
- mejores cualidades de relleno
- secado rápido
- alta flexibilidad (ASTM D522 von un mandril cónico – ninguna grieta)
- deja un acabado uniforme y fácil de lijar
- se puede pintar encima con la mayoría de pinturas a base de agua y disolventes

### Campo de aplicación:

Fondo y masilla de retoque después de eliminar los daños pequeños causados por accidentes ligeros. Las aplicaciones típicas son el relleno de grietas finas en partes de la carrocería hechas de chapa de metal y de plástico rígido como por ejemplo

- carcasas de espejos retrovisores exteriores
- salpicaderas de chapa de metal y plástico
- parachoques
- partes laterales

### Modo de empleo:

1. Limpiar bien, desengrasar y secar las partes a tratar.
2. Lijar con P180 hasta P240 para una buena adhesión.
3. Agitar el envase por lo menos 2 minutos.
4. Aplicar uniformemente en capas desde una distancia de aprox. 25 cm.
5. La primera capa se debe aplicar translúcida.
6. Atenerse a un tiempo de aireación de hasta 10 minutos entre cada capa.
7. Dependiendo del grosor de la capa, la humedad atmosférica y la temperatura, el tiempo de secado al aire libre es de aprox. 15-20 minutos y con IR o secado en el horno aprox. 5-10 minutos.
8. Lijado final con P400 – P600

FT 09.15

## Ficha técnica

página 2 de 2

**Consejos especiales:** Capas excesivas o aplicadas rápidamente necesitan un tiempo de aireación de aprox. 1 hora.

La boquilla es auto-limpiable y no debe vaciarse de cabeza. Si se limpia la boquilla pulverizando de cabeza, se puede causar una pérdida del propulsor.

**Datos técnicos:**

Densidad:	aprox. 1.105 – 1.45 /cm <sup>3</sup> (20°C)
Temperatura de trabajo:	10 - 25°C
Se puede pintar encima:	15 – 20 Min. (20°C) 5 – 10 Min. (IR)
Valor VOC:	670.0 g/l

**Almacenamiento:** 24 meses, adecuadamente a 10 – 25°C en un lugar seco y sin heladas.

**Almacenamiento:** Prestar atención a la ficha técnica de seguridad.

**Datos de venta:**

Embalaje:	Spray de 500 ml
Número de referencia:	
gris	87411
negro	87412
rojo	87408
blanco	87413
Código de arancel aduanero:	3208 2090

**Atención:** Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.