

## Ficha técnica

página 1 de 3

**Características:**

AKEMI® Screenflex SK212 es un pegamento flexible para el montaje a base de la última tecnología para el pegado directo de los cristales de vehículos. La fórmula especial para la fijación inmediata y el mecanismo de secado rápido, combinados con los valores de resistencia mecánicos muy buenos, hacen que el producto sea adecuado para su uso en aquellos casos en los que los pegamentos flexibles convencionales de un componente no garantizan suficiente adhesión inmediata y una resistencia de manipulación rápida. Con sus innovadoras propiedades de formulación, representa Screenflex SK212 de todas formas una alternativa a los pegamentos reactivos de montaje de dos componentes. Screenflex SK212 ha sido probado como pegamento para cristales según FMVSS212 y Euro NCAP y está certificado según ambas normas para un tiempo de inmovilización después de 60 minutos. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- libre de disolventes, isocianato y PVC
- muy buena resistencia a la intemperie y al envejecimiento
- muy buena adherencia sobre varios sustratos sin imprimación y sin promotor de adherencia
- endurecimiento neutro y casi sin olor
- endurecimiento muy rápido
- muy alta resistencia mecánica
- muy buenas propiedades de sellado
- sobrepintable después de la formación de la piel (mojado en mojado)
- puede ser pintado en polvo y termolacado
- buena resistencia al agua, al agua salada y a las soluciones alifáticas, aceites, grasas, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis
- efecto anticorrosivo
- protege contra la corrosión
- resistente a golpes y vibraciones (absorbe el impacto)
- resiste las dilataciones térmicas y las tensiones del material
- contracción muy baja de volumen
- baja conductividad eléctrica

**Campo de aplicación:**

- pegaduras de montaje (por ejemplo vidrio – marco) en la industria del metal así como en la construcción de automóviles y carrocerías en donde se necesita una dureza rápida de manipulación.
- para el pegado directo de cristales (parabrisas)
- para el pegado de los paneles laterales en buses y trenes
- para el pegado de construcciones adicionales, recipientes, losas de suelo, contenedores, perfiles en esquinas, cabinas, cajas, piezas de construcción tipo sándwich

**Modo de empleo:****Para el uso como pegamento de cristales:**

- Al cambiar los cristales hay que diferenciar entre
- método corto (pegar sobre el pegamento viejo restante)
  - método largo (pegar sobre la pintura)

**Método corto:**

1. Después de quitar el cristal viejo del vehículo, corte el resto del adhesivo viejo a 2 a 4 mm.
2. Limpiar cualquier tipo de suciedad.
3. En caso de suciedades que estorben la humectación, limpiar con afin<sup>TM</sup> Acryclean (limpiar en una sola dirección con un paño limpio, seco, sin pelusas) y airear suficientemente (aprox. 10 minutos).

FT 01.19

## Ficha técnica

página 2 de 3

4. Para evitar la formación de óxido, imprimir las partes desnudas de la carrocería con imprimación Epoxy Primer.
5. Limpiar el cristal nuevo con afin<sup>TM</sup> Multi Purpose Foam Cleaner.
6. Desengrasar el borde de cerámica del nuevo cristal con afin<sup>TM</sup> Acryclean (limpiar en una sola dirección con un paño limpio, seco, sin pelusas) y airear suficientemente (aprox. 10 minutos)
7. Aplicar Screenflex SK212 sobre el cristal o el marco en forma triangular entre 9 - 17 mm de altura, dependiendo de la altura del marco del cristal.
8. Montar el cristal nuevo dentro de 10 minutos y empujar a la posición correcta.
9. Eliminar el pegamento sobrante puliendo con un paño seco. Humedecer ligeramente el paño con afin<sup>TM</sup> Acryclean, para limpiar suciedades mayores.

### Método largo:

1. Aplicar el primer MS Prep antes de pegar el cristal encima del marco pintado. Aplicar MS Prep en una sola dirección con un paño limpio, seco, sin pelusas y secar (Wipe on Wipe off).
2. Limpiar el cristal nuevo con afin<sup>TM</sup> Multi Purpose Foam Cleaner.
3. Desengrasar el borde de cerámica del nuevo cristal con afin<sup>TM</sup> Acryclean (limpiar en una sola dirección con un paño limpio, seco, sin pelusas) y airear suficientemente (aprox. 10 minutos)
4. Aplicar Screenflex SK212 sobre el cristal o el marco en forma triangular entre 9 - 17 mm de altura, dependiendo de la altura del marco del cristal.
5. Montar el cristal nuevo dentro de 10 minutos y empujar a la posición correcta.
6. Eliminar el pegamento sobrante puliendo con un paño seco. Humedecer ligeramente el paño con afin<sup>TM</sup> Acryclean, para limpiar suciedades mayores.

### Para el uso como pegamento de montaje

Aplicar Screenflex SK212 directamente del cartucho o de la bolsa (pistola manual, a presión o sin cable) en forma redonda o triangular en tiras o en forma de culebra. Sobre muchas superficies limpias y libres de grasa se obtiene una buena adherencia también sin promotor de adherencia. Sin embargo, si el producto endurecido está expuesto a mucha humedad y a cargas térmicas respectivamente en caso de superficies difíciles a pegar, recomendamos un tratamiento previo con el promotor de adherencia MS Prep para superficies no porosas y promotor de adherencia MS Pro para superficies porosas.

### Consejos especiales:

Limpiar las herramientas y quitar los restos todavía no endurecidos de Screenflex SK212 con un paño limpio y seco o utilizar afin<sup>TM</sup> Acryclean en caso de suciedades mayores.

### Datos técnicos:

|                           |                                                   |
|---------------------------|---------------------------------------------------|
| Base:                     | MS polímero modificado (MSP)                      |
| Método de endurecimiento: | humedad del aire                                  |
| Color:                    | negro                                             |
| Densidad:                 | aprox. 1,35 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>            |
| Tiempo de trabajo:        | máx. 15 Min. (20°C/50% humedad relativa del aire) |
| Endurecimiento:           | aprox. ≤ 3,5 mm/24h                               |
| Dureza Shore A:           | aprox. 55 (DIN 53505)                             |
| Cambio de volumen:        | ≤ 3% (DIN EN ISO 10563)                           |

FT 01.19

## Ficha técnica

página 3 de 3

|                               |                                                                                                   |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Resistencia a la tracción:    | ca. 2,9 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504 S2)                                                          |
| Alargamiento de rotura:       | ca. 300% (DIN 53504 S2)                                                                           |
| Módulo a 100% alargamiento:   | ca. 1,7 N/mm <sup>2</sup>                                                                         |
| Resistencia a la temperatura: | -40°C hasta +90°C<br>+200°C (por corto tiempo)                                                    |
| Temperatura de trabajo:       | +5°C hasta +40°C                                                                                  |
| Resistencia química:          |                                                                                                   |
| buena:                        | contra agua, disolventes alifáticos,<br>aceites, grasas, ácidos inorgánicos<br>diluidos y álcalis |
| moderada:                     | contra ésteres, cetonas y aromáticos                                                              |
| no es resistente:             | contra ácidos concentrados e<br>hidrocarburos clorados                                            |

**Almacenamiento:** Almacenado en seco y fresco (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 12 meses después de su fabricación.

**Consejos de seguridad:** Prestar atención a la ficha técnica.

**Atención:** Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.