

## Ficha Técnica

página 1 de 2

- Características:** AKEMI® Pegamentos P+ son productos líquidos y gelatinosos de dos componentes a base de resinas de epoxi acrilato insaturadas disueltas en estireno. Los productos se caracterizan por las propiedades siguientes:
- amplia gama de aplicaciones debido a las diferentes consistencias
  - color muy claro y transparente
  - secado rápido (15-40 minutos)
  - muy buen secado superficial
  - muy buena capacidad de pulido
  - mejor protección contra el amarillamiento
  - mejor adherencia y fuerza de adherencia, también en technocerámica
  - muy buena adherencia sobre piedra natural incluso a temperaturas elevadas (60-70°C, a bajas cargas también 100-110°C)
  - resistente al agua, a la gasolina y a los aceites minerales
  - después del endurecimiento, no hay riesgo para la salud en caso de contacto con los alimentos – comprobado por un instituto alemán externo.
- Campo de aplicación:** AKEMI® Pegamentos Platinum P+ se utilizan principalmente en la industria de procesamiento de piedra para pegar piedra natural, piedras compuestas de cuarzo, cerámica y tecno-cerámica de gran superficie (p.ej. Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine), para el refuerzo de losas de piedra natural con productos de fibra de vidrio (laminado) y para la producción de masas sustitutivas de la piedra con harinas y arena de piedra.
- Características especiales:  
Platinum P+ claro líquido: consistencia viscosa media  
Platinum P+ claro L-Especial: consistencia gelatinosa para la aplicación en el sector vertical
- Modo de empleo:**
1. La superficie debe estar limpia, completamente seca y rugosa.
  2. Los pegamentos pueden ser teñidos con AKEMI® Pastas de color o AKEMI® Concentrados de color a base de poliéster (hasta máx. 5%); el pegamento Platinum P+ claro L-Especial se puede diluir en cualquier proporción con el pegamento Platinum P+ claro líquido.
  3. Añadir 1-3 g de pasta endurecedora blanca a 100 g de Platinum P+ (1 g corresponde a unos 4-5 cm del tubo de tornillo).
  4. Mezclar los dos componentes completamente; la mezcla permanece trabajable entre 5 y 15 minutos (a 20°C), dependiendo del producto y de la adición de endurecedor.
  5. Después de otros 15 a 40 minutos, las piezas tratadas pueden ser procesadas (rectificado, taladrado, fresado).
  6. El calor acelera, el frío retrasa el endurecimiento.
  7. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.
- Consejos especiales:**
- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando AKEMI Guante Líquido.
  - Cantidades de endurecedor superiores a 4% disminuyen la adherencia y pueden empeorar el secado de la superficie.

FT 11.18

## Ficha Técnica

página 2 de 2

- Cantidades de endurecedor superiores a 3% causan que el producto endurecido amarillea considerablemente.
- Cantidades de endurecedor inferiores a 1% y temperaturas bajas (bajo 5°C) retardan el endurecimiento considerablemente.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
- Durante el proceso del endurecimiento la masilla se encoge (aprox. 5 a 8%) y además hay un considerable cambio de temperatura. Por eso la capa de la masilla debe ser lo más fina posible (< 1 mm).
- Las superficies pegadas expuestas frecuentemente a la humedad y a la congelación, no son permanentemente resistentes.
- La adherencia y la resistencia sobre materiales de construcción frescos, alcalinos (por ejemplo hormigón) es solo moderado.
- El producto endurecido tiene una poca tendencia de amarillear.
- Platinum P+ endurecido no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido Platinum P+ no es nocivo para la salud.

## Datos técnicos:

	<u>Claro líquido</u>	<u>Claro L-Especial</u>
Colores:	claro, transparente	transparente opaco
Densidad:	aprox. 1.04 g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1.10 g/cm <sup>3</sup>

Tiempo de manipulación en minutos:

a) a 20°C		
1% de endurecedor	13 – 15	13 – 15
2% de endurecedor	6 – 8	6 – 8
3% de endurecedor	4 – 6	4 – 6
b) con 2% de endurecedor		
a 10°	10 – 18	10 – 18
a 20°C	6 – 8	6 – 8
a 30°C	3 – 5	3 – 5

Resistencia a la tracción DIN EN ISO 527:	40-45 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la flexión DIN EN ISO 178:	70-80 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la compresión DIN EN ISO 604:	100-110 N/mm <sup>2</sup>

**Almacenamiento:** aprox. 1 año en su envase original bien cerrado, en un lugar fresco.

**Consejos de seguridad:** Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

**Atención:** Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 11.18