

Pegamentos de piedra y mármol / Resina líquida especial / Pegamento para armaduras

Ficha técnica

página 1 de 4

Características: AKEMI® MS 76 Pegamentos de piedra y mármol son unos productos muy líquidos hasta pastosos, con dos componentes, a base de resinas poliéster insaturadas, diluidas en estireno y un aditivo especial de adherencia. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- muy buena elaboración y aplicación sobre superficies horizontales y verticales debido consistência muy líquida, líquida, espesa, cremosa o pastosa
- endurecimiento rápido (20 – 40 minutos)
- fácil de dosificar y mezclar con el sistema cartucho
- buena capacidad de ser trabajado (lijar, perforar, fresar)
- muy buena adherencia sobre metal (hierro, acero, aluminio), madera, piedra y diversos materiales plásticos (PVC duro, PRFV), también a temperaturas altas (hasta aprox. 100°C)
- resistente al agua, a gasolina y a aceites minerales

Campo de aplicación: AKEMI® Pegamentos de piedra y mármol MS 76 / Resina líquida especial / Pegamento para armaduras se utilizan principalmente en la industria del trabajo de la piedra, para pegar piedras naturales y artificiales, hierro, acero, o aluminio, madera o materiales plásticos el uno con el otro o entre sí. Adicionalmente se utilizan MS 76 Resina líquida especial y MS 76 Pegamento para armaduras en combinación con plásticos reforzados con fibra de vidrio, palos hechos de fibras de vidrio, planos de hierro como pegamentos para armaduras con ranuras en encimeras de cocina, mesas etc. así como para el relleno fuerte de grietas o juntas en el pavimento y hormigón. Los productos son aptos para pegados con exigencias mecánicas no muy altas en los interiores y limitadamente en los exteriores hasta una temperatura de 60 – 70°C, respectivamente para pegados libres de cargas hasta aprox. 100°C. La ventaja de los productos es el tiempo relativamente corto de endurecimiento. La calidad de estos pegados es sin embargo no tan alta como la de los productos AKEPOX® (pegamentos a base de resina epoxi).

TMB 03.17

Pegamentos de piedra y mármol / Resina líquida especial / Pegamento para armaduras

Ficha técnica

página 2 de 4

Modo de empleo:A. Botes:

1. La superficie a tratar debe estar limpia, totalmente seca y rugosa.
2. Para 100g de pegamento, añadir 1-3g pasta endurecedora blanca (1g corresponde aprox. 4-5cm del tubo con cierre roscado).
3. Mezclar los dos componentes completamente; la mezcla se mantiene trabajable aprox. 4 a 14 minutos (a 20°C).
4. Después de unos 20 – 40 minutos (20°C) más, las partes tratadas pueden ser trabajadas o transportadas, después de aprox. 1 hora las partes resisten carga.
5. Cuando se utiliza AKEMI® MS 76 Resina líquida especial para rellenar grietas y juntas en el pavimento, aplicar el producto y alisarlo después con una espátula. En caso que sea necesario, ampliar las grietas o utilizar un clip en el pavimento. Dado el caso, dispersar arena cuarcita sobre el pegamento todavía no endurecido, para mejorar la adhesión de capas adicionales de productos químicos de construcción.
6. El tratamiento posterior para el saneamiento de pavimentos, como por ejemplo la aplicación de pegamentos o masas de compensación, no se recomienda antes de 60 minutos.
7. El calor acelera, el frío retarda el endurecimiento.
8. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.

B. Sistema con cartucho (MS 76 Pegamento para armaduras muy líquido y líquido):

- sin boquilla mezcladora: utilizable como aparato dosificador
- con boquilla mezcladora: utilizable como dosificador y mezclador

1. La superficie a tratar debe estar limpia, totalmente seca y rugosa.
2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola, accionar la palanca hasta que salga el material por los dos agujeros, enroscar mezclador.
3. Utilizando el sistema sin mezcladores, mezclar bien los dos componentes.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 5 a 7 minutos (a 20°C). Después de aprox. 20 a 40 min. el MS 76 Pegamento para armaduras endurecido puede ser trabajado (apomazar, perforar, fresar). Resistencia máxima después de aprox. 1 hora.
5. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.

TMB 03.17

Pegamentos de piedra y mármol / Resina líquida especial / Pegamento para armaduras

Ficha técnica

página 3 de 4

- Consejos especiales:**
- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando AKEMI Guante Líquido.
 - Cantidades de endurecedor superiores a 3% disminuyen la adherencia y pueden empeorar el secado de la superficie.
 - Cantidades de endurecedor inferiores a 1% y temperaturas bajas (bajo 5°C) retardan el endurecimiento considerablemente.
 - Para saneamiento de pavimento con grietas o juntas grandes utilizar AKEMI® MS 76 Pegamentos de piedra y mármol espeso o pastoso.
 - El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
 - Para evitar una disminución de la adhesión sobre superficies metálicas, pegarlas en lo posible inmediatamente después de haberlas hecho rugosas.
 - Durante el proceso del endurecimiento la masilla se encoge (aprox. 2 – 3%) y además hay un considerable cambio de temperatura. Por eso la capa de la masilla debe ser lo más fina posible (< 2 mm).
 - Las superficies pegadas expuestas frecuentemente a la humedad y a la congelación, son menos resistentes.
 - La adherencia y la resistencia sobre materiales de construcción frescos, alcalinos (por ejemplo hormigón) es solo moderada.
 - El pegamento endurecido no puede ser quitada con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
 - Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.

Para cartuchos:

- utilizar sólo boquillas mezcladoras originales AKEMI; para MS 76 Pegamento para armaduras muy líquido boquilla mezcladora 10:1 06-32; líquido boquilla mezcladora 10:1 08-18.
- Quitar la boquilla mezcladora después del uso y cerrar el cartucho con el cierre. Antes de atornillar una nueva boquilla mezcladora, controlar que salga material de las dos aperturas.

Consejos de Seguridad: Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Datos técnicos:

Colores:	
- Pegamento de piedra y mármol espeso, pastoso	negro, gris claro, beige claro, blanco
- Resina líquida especial	gris claro
- Pegamento para armaduras	gris claro
Densidad:	
- Pegamento de piedra y mármol espeso, pastoso	aprox. 1.63 g/cm ³
- Resina líquida especial	aprox. 1.36 g/cm ³
- Pegamento para armaduras líquida	aprox. 1.73 g/cm ³
- Pegamento para armaduras muy líquida	aprox. 1.37 g/cm ³

TMB 03.17

Pegamentos de piedra y mármol / Resina líquida especial / Pegamento para armaduras

Ficha técnica

página 4 de 4

Tiempo de manipulación / min

a) a 20°C

	<u>espeso / pastoso</u>	<u>líquido</u>
1 % endurecedor	8 - 10	14 - 16
2 % endurecedor	5 - 6	7 - 9
3 % endurecedor	4 - 5	5 - 6

b) con 2 % de endurecedor:

	<u>espeso / pastoso</u>	<u>líquido</u>
a 10°C	10 - 12	12 - 14
a 20°C	5 - 6	7 - 9
a 30°C	3 - 4	3 - 4

c) Cartucho (Pegamento para armaduras líquido y muy líquido)

a 10°C	10 - 12
a 20°C	5 - 6
a 30°C	2,5 - 3

Propiedades mecánicas:

Resistencia a la tracción	DIN 53455:	15 - 25 N/mm ²
Resistencia a la flexión	DIN 53452:	40 - 50 N/mm ²

Almacenamiento:

aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

Atención:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

TMB 03.17