

## Ficha técnica

página 1 de 3

**Características:**

AKEMI® Everclear 510 es un sistema de resina reactiva de dos componentes, de aspecto gelatinoso, libre de disolventes. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- casi no amarillea (incluso en el exterior)
- adecuado para pegar piedra dura (p. ej. granito) y tecno-cerámicas en interiores y exteriores
- adecuado para pegar piedra blanda (mármol, piedra caliza del Jura, etc.) en interiores
- transparente, sin color
- sin disolventes
- no causa manchas en las zonas marginales
- buena estabilidad debido a su consistencia gelatinosa
- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento

**Campo de aplicación:**

AKEMI® Everclear 510 se utiliza principalmente en la industria de procesamiento de piedra para pegar y enmasillar piedra natural (mármol, granito), así como piedra artificial o materiales de construcción (terrazo, hormigón). Al tratarse de un sistema con una estabilidad de amarilleo muy alta, es posible tratar piedras naturales muy claras o blancas. Debido a su consistencia gelatinosa y suave, el producto tiene una buena estabilidad en la zona vertical, pero también ofrece la posibilidad de conseguir juntas adhesivas finas. AKEMI® Everclear 510 también se puede utilizar para pegar otros materiales como plásticos, papel, madera, vidrio y muchos materiales más. Debido a la variedad de materiales, generalmente recomendamos una aplicación de prueba. Las poliolefinas como PE y PP, teflón (p. ej. PTFE), silicona y materiales los cuales contienen plastificantes (p. ej. PVC blando) no son adecuadas para la adhesión con AKEMI® Everclear 510.

**Modo de empleo:**

Limpiar a fondo las superficies a pegar (deben estar sin polvo, suciedad ni grasa), dejando las superficies lisas ligeramente rugosas.

Botes:

1. 100 g de AKEMI® Everclear 510 componente A se mezclan homogéneamente con 100 g de AKEMI® Everclear componente B, la proporción de mezcla debe ser lo más exacta posible; el exceso de componente A actúa como plastificante y también puede provocar un amarillamiento lento.
2. La coloración es posible añadiendo hasta un 2% de pastas colorantes de poliéster.
3. La mezcla permanece trabajable durante aprox. 5-10 minutos (20°C), después de 3 horas (20°C) las piezas pegadas son transportables, después de 8 horas cargables y trabajables. La resistencia final se alcanza después de aprox. 7 días.
4. Limpiar las herramientas inmediatamente con AKEMI® Diluyente Universal. El adhesivo endurecido sólo se puede quitar mecánicamente.
5. El calor acelera, el frío retarda el endurecimiento.

Cartuchos:

1. Quitar el cierre del cartucho e insertar el cartucho en la pistola.

TMB 11.19

## Ficha técnica

página 2 de 3

Accionar la palanca hasta que salga el material por los dos agujeros, luego enroscar la boquilla mezcladora. No utilizar los primeros 10 cm de material que sale de la boquilla mezcladora.

2. Utilizando el sistema sin mezcladores, mezclar bien los dos componentes.
3. La coloración es posible añadiendo hasta un 2% de pastas colorantes de poliéster.
4. La mezcla permanece trabajable durante aprox. 5-10 minutos (20°C), después de 3 horas (20°C) las piezas pegadas son transportables, después de 8 horas cargables y trabajables. La resistencia final se alcanza después de aprox. 7 días.
5. Limpiar las herramientas inmediatamente con AKEMI® Diluyente Universal. El adhesivo endurecido sólo se puede quitar mecánicamente.
6. El calor acelera, el frío retarda el endurecimiento.

**Consejos especiales:**

- Sólo condicionalmente adecuado en áreas con humedad permanente o en contacto directo con el agua.
- Las propiedades mecánicas y químicas óptimas sólo pueden alcanzarse si la proporción de mezcla se mantiene con precisión y la mezcla es perfecta; el exceso del componente A actúa como plastificante y también puede provocar un amarillamiento lento; un pequeño exceso del componente B (máx. 5%) no influye en las propiedades.
- Las superficies a pegar deben estar secas, limpias y libres de grasa, ya que la humedad provoca la formación de burbujas en el adhesivo y, por lo tanto, la pérdida de resistencia.
- El producto no debe utilizarse a temperaturas inferiores a 5°C, ya que el endurecimiento es insuficiente.
- La pegadura no debe estar expuesta permanentemente a una temperatura superior a 60°C, son posibles temperaturas a corto plazo de hasta 100°C.
- La resina endurecida sólo se puede eliminar mecánicamente

**Datos técnicos:**

Color:	sin color, opaco
Densidad Comp. A:	aprox. 1.10 g/cm <sup>3</sup>
Comp. B:	aprox. 1.16 g/cm <sup>3</sup>
Tiempo de manipulación:	5°C: aprox. 30 minutos 20°C: aprox. 10 minutos 30°C: aprox. 9 minutos 40°C: aprox. 8 minutos 50°C: aprox. 7 minutos

Transcurso del endurecimiento (dureza Shore D) a 20°C:

<u>3 h</u>	<u>4 h</u>	<u>6 h</u>	<u>24 h</u>	<u>7 días</u>
50	60	70	73	77

Propiedades mecánicas:

Resistencia a la flexión:	50 – 60 N/mm <sup>2</sup> (DIN EN ISO 178)
Resistencia a la tracción:	20 – 30 N/mm <sup>2</sup> (DIN EN ISO 527)

**Almacenamiento:**

aprox. 12 meses en su envase original bien cerrado en un lugar seco y fresco (< 25°C). Emplear el producto en los envases abiertos la más rápido posible.

**Consejos de seguridad:** Prestar atención a la Ficha técnica de seguridad.

TMB 11.19

**Ficha técnica**

página 3 de 3

**Atención:**

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

---

TMB 11.19