

Ficha técnica

página 1 de 3

Características:

AKEPOX® 5030 es un pegamento de dos componentes, cremoso-estable, con aditivos, sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor cicloalifático poliamino. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- propio color claro
- muy baja tendencia a amarillear
- muy buena coloración con las Pastas o Concentrados de color AKEPOX®
- muy buena adherencia sobre metal
- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- pegado muy resistente a la intemperie
- buena estabilidad al calor: aprox. 60-70°C para pegados cargados, aprox. 100-110°C para pegados estándar
- la capa del pegamento no se deforma
- buena resistencia al envejecimiento
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- apto para el pegado de piezas cargadas de construcción
- buena aislación eléctrica
- buena adherencia sobre piedras húmedas
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo poliestireno expandido, el ABS)
- clasificación según la cooperativa de construcción: **GISCODE: RE 01**

Campo de aplicación:

AKEPOX® 5030 está concebido principalmente para el pegado, en la industria de la piedra, de piedras naturales (mármol, granito), cerámica así como piedras artificiales o materiales de construcción (terrazo, hormigón) entre sí o con hierro, acero o aluminio en zonas visibles. Debido a su consistencia cremosa y firme es muy apto para el relleno así como para la aplicación en superficies verticales. Además se pueden fijar también juntas irregulares entre sí o se pueden llevar a cabo anclajes de losas o barandillas. También otros materiales como los materiales sintéticos (PVC duro, poliéster, poliestireno, ABS, PC), el papel, la madera, el vidrio y otros, pueden ser pegados con AKEPOX® 5030.

Modo de empleo:

1. Limpiar cuidadosamente las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Mezclar bien dos equivalentes en peso o volumen de AKEPOX® 5030 componente A con un equivalente en peso o volumen de AKEPOX® 5030 componente B, hasta obtener un color homogéneo.
3. Se puede colorar el producto utilizando las Pastas o los Concentrados de color AKEPOX® hasta máx. 5 %.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 40 a 50 minutos (a 20°C). Las piezas pegadas son manipulables después de 6 a 8 horas (a 20°C), cargables y fabricables después de 12 a 16 horas (a 20°C). Resistencia máxima después de 7 días (a 20°C).

FT 04.16

Ficha técnica

página 2 de 3

5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

Consejos especiales:

- Las superficies metálicas deben ser vueltas rugosas antes del pegado para evitar una disminución de la adherencia.
- Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarillear por la acción del sol y por consiguiente no es recomendable utilizarlo para pegar piezas claras o blancas o para juntas visibles.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.
- El componente A tiende en menor medida a cristalizar (efecto de miel). El producto recobra su estado calentándolo.
- La estabilidad del pegado depende fuertemente de las piedras naturales a pegar; piedras naturales compuestas de silicato se comportan mejor que piedras naturales compuestas de carbonato.

Datos técnicos:

1. Color (componente A+B): beige claro
2. Densidad (componente A+B): aprox. 1.50 g/cm³

3. Tiempo de manipulación:

a) Mezcla de: 100 g componente A+ 50 g componente B

- a 10°C: 100 - 130 minutos
- a 20°C: 40 - 50 minutos
- a 30°C: 20 - 30 minutos
- a 40°C: 10 - 15 minutos

b) a 20°C y diferentes cantidades

- 20 g componente A + 10 g componente B: 70 - 90 minutos
- 50 g componente A + 25 g componente B: 50 - 70 minutos
- 100 g componente A + 50 g componente B: 40 - 50 minutos
- 300 g componente A + 150 g componente B: 30 - 40 minutos

4a) Proceso de endurecimiento (dureza) a 20°C en una capa de 2mm

$\frac{5 \text{ h}}{34}$	$\frac{6 \text{ h}}{67}$	$\frac{7 \text{ h}}{79}$	$\frac{8 \text{ h}}{81}$	$\frac{24 \text{ h}}{83}$
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------

4b) Proceso de endurecimiento (dureza) a 20°C en una capa de 5mm

$\frac{4 \text{ h}}{10}$	$\frac{5 \text{ h}}{37}$	$\frac{6 \text{ h}}{71}$	$\frac{7 \text{ h}}{79}$	$\frac{8 \text{ h}}{81}$	$\frac{24 \text{ h}}{84}$
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------

FT 04.16

Ficha técnica

página 3 de 3

4c) Dureza en una capa de 5 mm a distintas temperaturas después de temperar por 1 h:

<u>20°C</u>	<u>30°C</u>	<u>40°C</u>	<u>50°C</u>	<u>60°C</u>	<u>70°C</u>	<u>80°C</u>	<u>90°C</u>	<u>100°</u>	<u>110°C</u>
83	81	79	77	75	72	61	57	54	52

5. Propiedades mecánicas

Resistencia a la flexión DIN EN ISO 178: 50-60 N/mm²

Resistencia a la tracción DIN EN ISO 527: 30-35 N/mm²

Resistencia a la presión DIN EN ISO 604: 70-80 N/mm²

6. Resistente a sustancias químicas

Absorción de agua DIN 53495	< 0.5%
Solución de cloruro sódico 10%	resistente
Agua de mar	resistente
Amoníaco 10%	resistente
Sosa cáustica 10%	resistente
Acido clorhídrico 10%	resistente
Acido acético 10%	resistencia limitada
Acido formico 10%	resistencia limitada
Gasolina	resistente
Fuel	resistente
Aceite lubricante	resistente

Almacenamiento: aprox. 2 años en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

Consejos de Seguridad: Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Atención: Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 04.16