

Ficha técnica

página 1 de 3

Características:

AKEPOX® 5010 es un pegamento de dos componentes, de aspecto gelatinoso, sin disolventes, a base de resina de epoxi con un endurecedor cicloalifático poliamino. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- muy poco color propio
- muy baja tendencia al amarillamiento
- fácil de dosificar y mezclar con el sistema cartucho
- muy buena estabilidad debido a la consistencia gelatinosa
- se encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- pegado muy resistente a la intemperie
- muy buena coloración con las Pastas o Concentrados de color AKEPOX®
- la capa del pegamento no se deforma
- buena resistencia al envejecimiento
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- apto para el pegado de piezas cargadas de construcción
- buena adherencia sobre piedra ligeramente húmeda
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo poliestireno expandido, el ABS)
- clasificación según la cooperativa de construcción: **GISCODE: RE 30**

Campo de aplicación:

AKEPOX® 5010 se utiliza principalmente en la industria de la piedra para el pegado resistente a la intemperie de piedra natural (mármol, granito), cerámica técnica así como piedra artificial o materiales de construcción (terrazo, hormigón). Debido al empleo de materias primas de alta calidad, se ha logrado desarrollar un sistema con una tendencia muy baja a amarillar. Por lo tanto, es posible tratar piedras naturales muy claras y también blancas, sin tener el fuerte amarillamiento habitual de los sistemas convencionales de resina epoxi. Debido a su consistencia gelatinosa y suave, el producto tiene una buena estabilidad en la aplicación vertical, pero también ofrece la posibilidad de lograr uniones adhesivas muy finas. Otros materiales como los materiales plásticos (PVC duro, poliéster, poliestireno, ABS, PC), papel, madera, vidrio y otros, pueden ser pegados con AKEPOX® 5010. AKEPOX® 5010 no es apto para pegar polioelfinas (PE, PP), siliconas, FKW (teflón), PVC blando, PU blando y butilcaucho.

Modo de empleo:

A: Botes

1. Limpiar a fondo las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Mezclar dos partes en peso o en volumen de AKEPOX® 5010 componente A de forma completamente homogénea con una parte en peso o en volumen de AKEPOX® 5010 componente B.
3. Se puede colorar el producto utilizando las Pastas o los Concentrados de color AKEPOX® hasta máx. 5 %.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 - 30 minutos (20°C). Las piezas pegadas son transportables después de aprox. 6 - 8 horas (20°C), cargables y fabricables después de 12 - 16 horas

FT 12.19

Ficha técnica

página 2 de 3

(20°C). Resistencia máxima después de 7 días (20°C).

5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

B: Cartuchos

1. Limpiar a fondo las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola, accionar la palanca hasta que salga el material por los dos agujeros, enroscar la boquilla mezcladora.
3. Se puede colorear el producto utilizando las Pastas o los Concentrados de color AKEPOX® hasta máx. 5 %.
4. Si se utiliza sin boquilla mezcladora, mezclar bien los dos componentes.
5. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 - 30 minutos (20°C). Las piezas pegadas son transportables después de aprox. 6 - 8 horas (20°C), cargables y fabricables después de 12 - 16 horas (20°C). Resistencia máxima después de 7 días (20°C).
6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
7. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

Consejos especiales:

- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla y mezclando completamente los dos componentes juntos, se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; Un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales.
- Single-Mix cartuchos no son apropiados para pistolas a presión sin guía de pistón mecánica.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarillear por acción permanente de temperaturas sobre 50°C.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- El componente A tiende en menor medida a cristalizar (efecto de miel). El producto recobra su estado calentándolo.
- La estabilidad del pegado depende fuertemente de la piedra natural a pegar; piedra natural compuesta de silicato se comporta mejor que piedra natural compuesta de carbonato.

Datos técnicos:

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| 1. Color (componente A+B): | transparente CC 2200 |
| 2. Densidad (componente A+B): | aprox. 1.16 g/cm ³ |
| 3. Tiempo de manipulación: | a 10°C: 60 - 70 minutos |
| Mezcla de: | a 20°C: 20 - 30 minutos |
| 100 g componente A+ | a 30°C: 15 - 20 minutos |
| 50 g componente B | a 40°C: 5 - 10 minutos |

FT 12.19

Ficha técnica

página 3 de 3

4. Propiedades mecánicas
 Resistencia a la flexión
 DIN EN ISO 178: 60 - 70 N/mm²
 Resistencia a la tracción
 DIN EN ISO 527: 30 - 40 N/mm²
5. Resistencia a sustancias químicas
 Absorción de agua DIN 53495 <0,5 %
 Solución de cloruro sódico 10 % resistente
 Agua de mar resistente
 Amoníaco 10% resistente
 Sosa cáustica 10% resistente
 Acido clorhídrico 10% resistente
 Acido acético 10% resistencia limitada
 Acido formico 10% resistencia limitada
 Gasolina resistente
 Fuel resistente
 Aceite lubricante resistente

6. Proceso de endurecimiento (dureza) a 20°C en una capa de 2mm:

<u>4 h</u>	<u>5 h</u>	<u>6 h</u>	<u>7 h</u>	<u>8 h</u>	<u>24 h</u>	<u>7 h</u>
--	44	67	74	76	82	83

Almacenamiento: aprox. 2 años en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

Consejos de seguridad: Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Atención: Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.