

## Ficha técnica

página 1 de 3

**Características:**

AKEPOX® 2010 es un pegamento de dos componentes, de aspecto gelatinoso, sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor poliamino modificado. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- pegado particularmente resistente a la intemperie
- muy buena coloración con los colorantes AKEPOX®
- buena estabilidad al calor: aprox. 60-70°C para pegados cargados, aprox. 100-110°C para pegados estándar.
- la capa del pegamento no se deforma
- buena resistencia al envejecimiento
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- apto para el pegado de piezas cargadas de construcción
- buena aislación eléctrica
- buena adherencia sobre piedras húmedas
- fácil de dosificar y mezclar con el sistema cartucho
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo el poliestireno expandido, el ABS)
- el producto no tiene tendencia a cristalizar, por eso no hay problema de almacenaje y buena seguridad de uso

**Campo de aplicación:**

AKEPOX® 2010 está concebido principalmente para el pegado, en la industria de la piedra, de piedras naturales (mármol, granito), así como piedras artificiales o materiales de construcción (terrazo, hormigón). Debido a su consistencia gelatinosa, blanda, el producto tiene buena adherencia sobre superficies verticales y ofrece además realizar juntas muy finas. Otros materiales como los materiales sintéticos (PVC duro, poliéster, poliestireno, ABS, PC), el papel, la madera, el vidrio y otros, pueden ser pegados con AKEPOX® 2010. AKEPOX® 2010 no es recomendado para pegar poliolefinas (PE, PP), siliconas, FKW (teflón), PVC blando, PU blando y butilcautcho.

**Modo de empleo:**

- A. Sistema con cartucho
- sin boquilla mezcladora: utilizable como aparato dosificador
  - con boquilla mezcladora: utilizable como dosificador y mezclador
1. Limpiar cuidadosamente las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
  2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola, accionar la palanca hasta que salga el material por los dos agujeros, enroscar mezclador.
  3. Se puede colorear el producto utilizando los colorantes AKEPOX® hasta máx. 5%.
  4. Utilizando el sistema sin mezcladores, mezclar bien los dos componentes.
  5. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 a 30 minutos (a 20°C). Las piezas pegadas son manipulables después de 6 a 8 horas (a 20°C), cargables y fabricables después de 12 a 16 horas (a 20°C). Resistencia máxima después de 7 días (a 20°C).
  6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.
  7. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
  8. Almacenado en un lugar fresco es utilizable durante al menos 1 año.

**B. Botes**

1. Limpiar cuidadosamente las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Mezclar totalmente homogéneo dos equivalentes en peso o volumen de AKEPOX<sup>®</sup> 2010 componente A con un equivalente en peso o volumen de AKEPOX<sup>®</sup> 2010 componente B.
3. Se puede colorar el producto utilizando los colorantes AKEPOX<sup>®</sup> hasta máx. 5%.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 a 30 minutos (a 20°C). Las piezas pegadas son manipulables después de 6 a 8 horas (a 20°C), cargables y fabricables después de 12 a 16 horas (a 20°C). Resistencia máxima después de 7 días (a 20°C).
5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
7. Almacenado en un lugar fresco es utilizable durante al menos 1 año.

**Consejos especiales:**

- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales.
- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando AKEMI Guante Líquido.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarillear por la acción del sol y por consiguiente no es recomendable utilizarlo para pegar piezas claras o blancas o para juntas visibles.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede ser quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.
- Para cartuchos, utilizar sólo boquillas mezcladoras originales AKEMI.

**Consejos de seguridad:** Ver ficha técnica de seguridad CEE.**Datos técnicos:**

- |                  |           |                               |
|------------------|-----------|-------------------------------|
| 1. Componente A: | Color:    | amarillo claro                |
|                  | Densidad: | aprox. 1.18 g/cm <sup>3</sup> |
| Componente B:    | Color:    | amarillo miel                 |
|                  | Densidad: | aprox. 1.11 g/cm <sup>3</sup> |

**2. Tiempo de manipulación****a) Mezcla de 100g componente A + 50g de componente B**

- |         |                 |
|---------|-----------------|
| a 10°C: | 60 a 70 minutos |
| a 20°C: | 20 a 30 minutos |
| a 30°C: | 10 a 15 minutos |
| a 40°C: | 5 a 10 minutos  |

**b) a 20°C y diferentes cantidades**

- |                     |                    |                 |
|---------------------|--------------------|-----------------|
| 20g componente A +  | 10g componente B:  | 35 – 45 minutos |
| 50g componente A +  | 25g componente B:  | 25 – 35 minutos |
| 100g componente A + | 50g componente B:  | 20 – 30 minutos |
| 300g componente A + | 150g componente B: | 15 – 25 minutos |

## 3. Proceso de endurecimiento (dureza) a 20°C en una capa de 2mm

<u>3h</u>	<u>4h</u>	<u>5h</u>	<u>6h</u>	<u>7h</u>	<u>8h</u>	<u>24h</u>
--	32	40	53	63	73	83

## 4. Propiedades mecánicas

Resistencia a la flexión DIN 53452: 100 – 110N/mm<sup>2</sup>  
Resistencia a la tracción DIN 53455: 60 – 70 N/mm<sup>2</sup>  
Módulo E: 3500 – 4000 N/mm<sup>2</sup>

## 5. Resistente a sustancias químicas

Absorción de agua DIN 53495 < 0.5%  
Solución de cloruro sódico 10% resistente  
Agua de mar resistente  
Amoníaco 10% resistente  
Sosa cáustica 10% resistente  
Acido clorhídrico 10% resistente  
Acido acético 10% resistencia limitada  
Acido formico 10% resistencia limitada  
Gasolina resistente  
Fuel resistente  
Aceite lubricante resistente

6. Almacenaje: aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

**Observaciones:**

Estas indicaciones corresponden al estado actual de los conocimientos y de las técnicas de aplicación de nuestra firma. Como la aplicación y tratamiento del producto se encuentran fuera de nuestro campo de control, la responsabilidad del fabricante no está condicionada por el contenido de esta ficha técnica.