

**Ficha técnica**

página 1 de 2

**Características:**

AKEPOX® 1016 Black Magic es un sistema muy líquido, negro y de dos componentes, a base de epoxi con un endurecedor amino modificado para intensificar el color de piedras negras. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- color negro, por esta razón muy adecuado para piedras oscuras o negras
- muy buena penetración debido a su consistencia muy líquida
- sin disolventes

**Campo de aplicación:**

AKEPOX® 1016 Black Magic está concebido principalmente para teñir piedras naturales, hormigón y bloques hormigón en la industria de la piedra. El color negro intensifica el color propio de la piedra.

**Modo de empleo:**

1. Las placas a tratar deben ser calibradas a valor nominal, limpias y secas.
2. Superficies precalentadas (p. ej. 60 °C) aumentan considerablemente la capacidad de penetración del producto y la intensificación de color.
3. Mezclar intensivamente tres partes del componente A con una parte del componente B (p. ej. 75 g y 25 g partes de volumen o de peso).
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es aprox. 1 a 2 horas (20° C). La mezcla se aplica sobre la superficie completa con un pincel o rodillo; aplicar varias veces sobre superficies muy absorbentes.
5. Después de aprox. un día a temperatura ambiente, el lijado y el pulido de la superficie es posible.
6. La presión de apriete de los segmentos de lijado y pulido debería ser máx. 1 hasta 1.5 bar.
7. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Diluyente Universal.
8. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
9. Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.

**Consejos especiales:**

- Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales.
- Una radiación UVA fuerte puede causar cambios de color.
- Utilizar dos recipientes diferentes para recoger el componente A y el componente B de sus contenedores.
- Al exceder el tiempo de manipulación, se reduce la capacidad de penetración.
- Para obtener una superficie óptima se deben usar abrasivos de alta calidad.
- El producto no debe ser utilizado bajo 15°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido la resina no es nociva para la salud

**Datos técnicos:**

Color	Comp. A:	sin color transparente
	Comp. B:	negro
Densidad	Comp. A:	1.07 g/cm <sup>3</sup>
	Comp. B:	1.04 g/cm <sup>3</sup>
Consumo:		aprox. 100 hasta 200 g/m <sup>2</sup>

**Ficha técnica**

página 2 de 2

**Tiempo de manipulación:**

a temperaturas distintas y una cantidad de 100 g	15° C:	2-4 horas
	20° C:	1-2 horas
	40° C:	0.5-1 horas

Tiempo de endurecimiento, con placas precalentadas a las tempe- raturas correspondientes:	20° C:	18-24 horas
	40° C:	4-8 horas

Superficie con capa fina:	20° C:	aprox. 3 horas
	40° C:	aprox. 1.5 horas
	60° C:	aprox. 1.5 horas

Piedras tratadas pueden ser empleadas en un rango de temperatura de -20°C hasta +80°C

Almacenamiento: aprox. un año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

**Consejos de seguridad:** Ver ficha técnica de seguridad CEE.

**Observaciones:** Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 06.15