

Ficha técnica

página 1 de 2

Características:	<p>AKEMI® Imprimación anticorrosiva es una pintura de fondo de alta calidad monocomponente a base de resinas alquídicas de reticulación oxidativa con disolventes. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none">- protección anticorrosiva de alta calidad mediante pigmentos anticorrosivos activos- secado rápido- resistente al intemperie- sin metales pesados (plomo, cromo, cadmio)- también se puede pintar encima con lacas acrílicas de 2 componentes								
Campo de aplicación:	<p>AKEMI® Imprimación anticorrosiva se utiliza en talleres de carrocería, en la construcción de vehículos, contenedores, barcos, contenedores y aparatos, artesanías y hobbies como imprimación anticorrosiva para objetos de hierro y acero.</p>								
Modo de empleo:	<ol style="list-style-type: none">1. La superficie a tratar debe estar desoxidada, desengrasada, seca, libre de polvo y ligeramente rugosa.2. Agitar bien el envase antes del uso.3. Según necesidad diluir con AKEMI® Nitro-Diluyente.4. Aplicar con pincel, rodillo o pistola de pulverización (mejor capacidad de pulverización mediante la adición de un 5-10% de AKEMI® Nitro-Diluyente).5. En caso necesario repetir la aplicación después de 20 a 30 minutos.6. Es posible pintar encima con lacas de 1 componente después de 1-2 horas de secado; con lacas de 2 componentes después del secado completo (aprox. 1 semana).7. En caso de pinturas de 2 componentes o de imprimaciones de reacción ("wash-primers"), aplicar una capa fina previamente. Después del endurecimiento se puede realizar el lacado final.8. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.								
Consejos especiales:	<ul style="list-style-type: none">- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando AKEMI® Guante Líquido.- El espesor máximo de la película seca no debe superar los 60 µm, de lo contrario, el secado y el endurecimiento pueden verse afectados negativamente y pueden producirse problemas con la capa final.- Para evitar defectos de pintura, se recomienda realizar una prueba de compatibilidad con los demás productos de acumulación de pintura (p. ej. masilla, capa de acabado).- En el caso de sobrebarnizado dentro de los 2-7 días posteriores a la aplicación, algunas capas de acabado pueden mostrar defectos en la película de pintura.- Disolventes solamente pueden eliminar limitadamente la imprimación endurecida.- La imprimación no deberá ser tratada con Rellenador 2-K de pistola de poliéster ni con otras masillas a base de poliéster.								
Datos técnicos	<table><tr><td>Color:</td><td>castaño, gris</td></tr><tr><td>Densidad:</td><td>aprox. 1.25 g/cm³</td></tr><tr><td>Temperatura de trabajo:</td><td>+ 5°C hasta + 35°C</td></tr><tr><td>Secado:</td><td>después de aprox. 15-30 min. seco a polvo después de aprox. 24 hrs. seco después de aprox. 1 semana secado completo</td></tr></table>	Color:	castaño, gris	Densidad:	aprox. 1.25 g/cm ³	Temperatura de trabajo:	+ 5°C hasta + 35°C	Secado:	después de aprox. 15-30 min. seco a polvo después de aprox. 24 hrs. seco después de aprox. 1 semana secado completo
Color:	castaño, gris								
Densidad:	aprox. 1.25 g/cm ³								
Temperatura de trabajo:	+ 5°C hasta + 35°C								
Secado:	después de aprox. 15-30 min. seco a polvo después de aprox. 24 hrs. seco después de aprox. 1 semana secado completo								

FT 04.19

Ficha técnica

página 2 de 2

Espesor de película seca: 40-60 µm
Rendimiento: aprox. 6 - 8 m² / litros

Almacenamiento: Almacenado en seco y fresco (5-25°C) en su envase original sin abrir, al menos 12 meses después de su fabricación.

Consejos de seguridad: Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad

Atención: Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.