

### Masilla Polivitrica

Ficha técnica página 1 de 2

#### Características:

AKEMI<sup>®</sup> Masilla Polivitrica es un producto con dos componentes a base de reinas de poliéster insaturadas con aditivos de fibra de vidrio, diluidas en estireno. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- destaca por su facilidad de aplicación debido a su consistencia suave
- alta capacidad de relleno y no se hunde
- un buen puente para la reparación de pequeños agujeros (hasta aprox. 3 cm de diámetro) y grietas en piezas de plástico reforzadas con fibra de vidrio (PRFV) respectivamente muy buena cualidad de adhesión sobre piezas de PRFV
- endurecimiento rápido (10-15 minutos)
- fácil de lijar y alta abrasión
- muy buena adherencia sobre metal (hierro, acero, aluminio), madera, piedra y diversos plásticos (p. ej. PVC duro, poliéster) incluso a temperaturas más altas (hasta aprox. 100°C)
- el producto tiene debido a sustancias de relleno espaciales cualidades ignífugas
- resistente al agua, a gasolina, aceites minerales, lejías diluidas y ácidos

#### Campo de aplicación:

AKEMI<sup>®</sup> Masilla Polivitrica se utiliza principalmente para la fabricación, el tratamiento y la reparación de piezas de PRFV (caravanas, tanques, embarcaciones), para tapar agujeros y grietas, así como para reforzar y pegar.

### Modo de empleo:

- El fondo debe estar desoxidado, desengrasado, seco, libre de polvo y ligeramente rugoso. Pinturas viejas no endurecidas o pinturas acrílicas termoplásticas deben ser eliminadas
- 2. Añadir 1 4 g de pasta endurecedora roja a una cantidad de 100 g de masilla (1 g corresponde a unos 4 5 cm del tubo de tornillo).
- Mezclar los dos componentes hasta obtener un tono de color homogéneo; la mezcla permanece en manipulable durante aprox. 2 -8 minutos.
- 4. Para tratar los agujeros, la mezcla necesaria se aplica a una película de polietileno o polipropileno y se presiona sobre el agujero para cerrarlo. Después del endurecimiento, la película puede ser fácilmente removida.
- 5. Después de 15 30 minutos, la masilla endurecida puede ser trabajada (lijar, perforar, fresar).
- 6. El calor acelera, el frío retarda el endurecimiento.
- 7. La superficie trabajada puede ser tratada con la mayoría de masillas y pinturas disponibles en el mercado.
- 8. Los utensilios de trabajo se pueden limpiar con AKEMI<sup>®</sup> Nitro-Diluyente

### **Besondere Hinweise:**

- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando AKEMI® Guante Líquido.
- En el caso de superficies metálicas, la masilla debe aplicarse lo antes posible después del lijado para evitar una disminución de adherencia.
- La cantidad de endurecedor superior a 4 % reduce la adherencia y puede afectar el secado de la superficie.
- La cantidad de endurecedor inferior a 1 % retrasa el endurecimiento, respectivamente temperaturas bajas causan un endurecimiento incompleto y la superficie queda muy pegajosa.

FT 10.19



## **Masilla Polivitrica**

# Ficha técnica

página 2 de 2

- Para evitar que se formen burbujas, antes de pintar con pintura acrílica de 2 componentes, se debe aplicar una imprimación o un Non-Sanding-Sealer.
- Si el producto se va a aplicar en capas más gruesas, trabajar con la menor cantidad posible de endurecedor o en varias capas.
- La masilla endurecida ya no puede se puede quitar con disolventes, sino solamente mecánicamente o a altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando se utiliza correctamente y una vez endurecida, la masilla no es nociva para la salud.

Datos técnicos:	Color:	amarillo claro
Datos tecinicos.	COIOI.	amamo ciaro

Densidad: aprox. 1.65 g/cm<sup>3</sup>

Tiempo de manipulación/min:

a) a 20°C

 1 % endurecedor
 9 - 11

 2 % endurecedor
 5 - 6

 3 % endurecedor
 4 - 5

 4 % endurecedor
 3 - 4

b) con 2 % endurecedor

a 10°C 9 - 11 a 20°C 5 - 6 a 30°C 2 - 3

Almacenamiento: Almacenado en un lugar seco y fresco (5-25°C) en su envase original

sin abrir, al menos 12 meses después de su fabricación.

**Consejos de seguridad:** Prestar atención a la Ficha técnica de seguridad.

Atención: Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la

tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una

muestra.