

Ficha Técnica

página 1 de 2

Características:

AKEMI® Powder Filler 2 mm es una masilla de dos componentes con aditivos, a base de resina epoxi con un endurecedor poliamino. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- muy alta resistencia térmica y muy buena adherencia a temperaturas altas p.e. para pinturas en polvo (grosor de la capa 2 mm y más) hasta 210°C
- no hay formación de burbujas con el recubrimiento pulverizado también con capas de grosor más altas
- producto libre de poros
- aplicación libre de burbujas, especialmente con el uso de máquinas de dosificación y de mezcla
- muy buena adherencia sobre metal (acero, aluminio)
- aplicación fácil debido a su consistencia cremosa
- alta capacidad de relleno y no se hunde
- se puede aplicar sobre superficies grandes
- se encoge muy poco con el endurecimiento
- fácil de lijar
- el producto no tiene tendencia a cristalizar, por eso no hay problema de almacenaje y buena seguridad de uso

Campo de Aplicación:

AKEMI® Powder Filler 2 mm se utiliza principalmente en la construcción de máquinas y de vehículos para nivelar profundizaciones o desigualdades grandes en donde se trabaja con un recubrimiento en polvo.

Modo de Empleo:

1. Desoxidar, desengrasar, secar, limpiar (libre de polvo) y rectificar ligeramente la superficie a tratar (acero, aluminio).
2. Añadir dos partes de peso o volumen del componente A a una parte de peso o volumen del componente B.
3. Mezclar bien los dos componentes hasta obtener un color homogéneo. La mezcla se mantiene manipulable aprox. 15-25 minutos (20°C).
4. La masilla endurecida se puede lijar después de aprox. 5-7 horas (20°C).
5. El calor acelera, el frío retarda el endurecimiento.
6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente

Consejos Especiales:

- Para evitar una disminución de adherencia en superficies metálicas, se recomienda aplicar la masilla un corto tiempo después del lijado.
- No utilizar bajo 15°C.
- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales.
- La masilla ya espesa o gelatinizada no debe ser utilizada.
- Masilla endurecida debe ser lijada previamente antes de pintarla.
- La masilla, una vez endurecida, no se puede ser quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).

FT 11.13

Ficha Técnica

página 2 de 2

Datos Técnicos:

1. Powder Filler 2 mm componente A
Color: plateado
Densidad: aprox. 1.6 g/cm³
2. Powder Filler 2 mm componente B
Color: verde
Densidad aprox. 1.6 g/cm³
3. Relación de mezcla: 100:50 relacionado a la forma de envase
4. Consistencia: pastosa

Almacenamiento:

aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

Consejos de Seguridad:

Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Atención:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.