Ficha técnica

Características:

AKEMI® AKENOVA® XL PANEL BOND es un adhesivo monocomponente equilibrante de tensiones a base de tecnología polihíbrida, el cual endurece a la humedad atmosférica.

El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:
- aplicación sobre superficies amplias, fácil de aplicar con espátula dentada
- alta adherencia inicial (High Tack)
- resistencia de adhesión alta
- junta elástica de pegado para una mayor compensación de tensión
- adhiere también a superficies húmedas
- adhiere a muchas superficies sin necesidad de aplicar una capa de imprimación
- para el pegado vertical y horizontal (no apto para suelos)
- buena trabajabilidad
- casi sin olor
- sin disolventes, siliconas ni isocianatos
- resistente a temperaturas de -25°C hasta +80°C (120°C a corto plazo)
- resistente a los rayos UV, a la humedad y a la intemperie
- para uso en interiores y exteriores
- parcialmente desmontable (desmontaje mecánico)
- se puede pintar encima

Campo de aplicación:

AKEMI® AKENOVA® XL PANEL BOND es un adhesivo innovador, ideal para el pegado de grandes piezas cerámicas sobre paneles de construcción de espuma rígida recubiertos de cemento en interiores, en aplicaciones planas, no pulibles y que compensan las tensiones. Apto para el pegado de piedra artificial, diversos paneles de gran formato o revestimientos de paredes en interiores (p. ej., chapas de piedra natural con revestimiento en el reverso) sobre soportes minerales, metálicos o de madera. Adecuado para encimeras, mostradores, nichos y salpicaderos de cocina. El adhesivo facilita especialmente el pegado de elementos de gran tamaño gracias a su elevada resistencia inicial. Tras el endurecimiento, el producto presenta una muy buena adherencia sobre soportes silíceos (p. ej., hormigón, vidrio), así como sobre SPC (Stone Polymer Composite). En pegados expuestos a humedad, es necesaria la aplicación de una imprimación (véase la tabla de imprimaciones).

Modo de empleo:

1. Las superficies de contacto deben estar limpias y libres de grasa y polvo. Limpieza con AKEMI® Producto de limpieza A para piedra natural y artificial, azulejos, cerámica, vidrio, madera sin pintar y metales; AKEMI® Producto de limpieza I para plásticos y superficies pintadas.
2. Temperatura de trabajo +5°C a +35°C.
3. En superficies más grandes, es necesario humedecer previamente las dos superficies que se van a pegar. En el caso de materiales especialmente impermeables al vapor (vidrio, metal, azulejos, etc.), hay que asegurarse de que no se forme una superficie de pegado continua. La superficie de unión debe interrumpirse al menos cada 5 cm mediante un pequeño canal. De este modo se garantiza que la humedad del aire pueda actuar sobre el adhesivo y que se eliminen los productos de descomposición generados. La humedad del aire es necesaria para el endurecimiento completo del

AKEMI GmbH · Lechstraße 28 · 90451 Nürnberg · Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 · info@akemi.de · www.akemi.com

adhesivo; si se impide su acceso, el endurecimiento se retrasa considerablemente.

4. Pegar las piezas en un plazo de 10 a 15 minutos; alisar las juntas con AKEMI® Producto alisador universal.
5. El tiempo de formación de la piel es de 10 a 20 minutos. Depende de la humedad del aire, del contenido de humedad de las piezas pegadas, de la temperatura ambiente y de las piezas de construcción. El endurecimiento completo depende además del grosor de la capa: de 2.0 a 2.5 mm el primer día.
   Precaución: Con capas gruesas, el curado puede retrasarse mucho. En el caso de juntas de pegado finas o al pegar materiales herméticos al vapor (por ejemplo, metal, cerámica, vidrio) o en el caso de pegados donde sólo hay una pequeña superficie de ataque para la humedad del aire, las superficies de pegado deben humedecerse poco antes del pegado. De lo contrario, el curado hasta el núcleo se retrasa mucho y puede durar varias semanas.
6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Producto de limpieza A o I.

Consejos especiales:

- Sólo para uso profesional.
- No apto para piedra natural, a menos que haya sido pretratada con AKEMI® Anti-Stain Coating 2015.
- Una vez extraído el producto, vuelva a colocar inmediatamente la lámina protectora y cierre bien el envase.
- La unión adhesiva no es un elemento portante y no contribuye a la resistencia estructural. Todos los elementos fijados mediante esta unión deben anclarse además a elementos portantes.
- Las superficies absorbentes pueden absorber componentes del producto, lo que puede provocar decoloraciones.
- El adhesivo solo puede soportar cargas una vez que se haya endurecido por completo.
- Antes de proceder al pegado, hay que asegurarse de que el producto sea compatible con los materiales que se van a unir y de que no se produzcan alteraciones (por ejemplo, decoloración) ni daños. Esto incluye también los materiales que se encuentren en la zona de influencia de los productos de reacción (vapores).
- Si tras la aplicación de AKENOVA® XL PANEL BOND se utilizan otros productos (por ejemplo, selladores, pinturas, barnices, adhesivos, productos de limpieza, etc.) en la zona de aplicación, también en este caso debe garantizarse que no se produzcan alteraciones (decoloraciones) ni daños en AKENOVA® XL PANEL BOND.
- Las piezas pegadas deben mantenerse fijas hasta que el adhesivo se haya endurecido por completo. Es imprescindible mantener las fijaciones y los soportes durante 15-20 minutos, hasta que se haya alcanzado la resistencia inicial máxima.
- La resistencia inicial indicada varía en función del sustrato y del fondo, por lo que solo puede servir a modo orientativo.
- No hay adherencia, o sólo hay adherencia limitada si se aplica en plásticos que contienen plastificantes, o si se aplica en PE, PP, PTFE; en estos casos es necesario una prueba previa.
- Humedecer las piezas a pegar puede mejorar el endurecimiento.
- La exposición a temperaturas superiores a 80°C puede provocar la decoloración de la superficie adhesiva.

AKEMI GmbH · Lechstraße 28 · 90451 Nürnberg · Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 · info@akemi.de · www.akemi.com

Ficha técnica

- El adhesivo endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente; el producto todavía no endurecido, se elimina con AKEMI® Producto de limpieza A o I, dependiendo del sustrato.
- Se puede retirar mecánicamente con el alambre AKEMI® Music Square Wire y el mango AKEMI® Music Wire.
- Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
- Reciclaje de acuerdo con las especificaciones de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

Tabla de imprimaciones:

El producto muestra generalmente buenas propiedades de adhesión en uniones no expuestas a la humedad. Si el pegado está expuesto a la humedad, especialmente en sustratos absorbentes, entonces es obligatorio el tratamiento previo con una imprimación. El usuario debe comprobar previamente la adherencia en una zona de prueba.

Sustrato	**Recomendación AKEMI® Primer**	
	Sin exposición a la humedad	**Con exposición a la humedad**
Cerámica (p. ej. Dekton®), vidrio, azulejos, gres	sin primer	sin primer
Hormigón	sin primer	AP 70
Piedra de cuarzo compuesto	sin primer	AP 10
Solid Surface	sin primer	AP 30
Plexiglas	sin primer	AP 30
Hierro desnudo	sin primer	AP 20
Hierro galvanizado	sin primer	AP 20
Aluminio desnudo	sin primer	AP 20
Aluminio anodizado	sin primer	AP 20
Latón	sin primer	AP 20
Acero inoxidable	sin primer	AP 20

Datos técnicos:

Color:	blanco
Consistencia:	cremosa
Densidad (20°C):	aprox. 1.5 g/cm³
Tiempo de formación de piel:	10 - 20 min
Capacidad de carga a partir de:	aprox. 48 h
Dureza final (DIN EN ISO 868:2003):	aprox. 40 Shore A
Endurecimiento total (20°C, 50% RLF):	aprox. 2 mm después 24 h
Resistencia a la tracción (DIN EN ISO 527-3 Typ 5):	1.5 N/mm² (aprox. 218 psi)
Alargamiento a la rotura (DIN EN ISO 527-3 Typ 5):	aprox. 300%
Contracción:	-
Fuerza inicial:	aprox. 25 kg/m²

Almacenamiento:

Si se almacena en condiciones secas y frescas (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 12 meses después de la producción.

Consejos de Seguridad:

Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

AKEMI GmbH · Lechstraße 28 · 90451 Nürnberg · Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 · info@akemi.de · www.akemi.com

Ficha técnica

Atención:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

AKEMI GmbH · Lechstraße 28 · 90451 Nürnberg · Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 · info@akemi.de · www.akemi.com