

Ficha técnica

Página 1 de 2

Características:

AKEPOX® 1016 Micro Filler es un sistema muy líquido, negro y de dos componentes, a base de epoxi con un endurecedor amino modificado.

- El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:
- consistencia muy líquida, lo que permite una excelente penetración en las fisuras más finas.
- sin disolventes, por lo que tiene un buen poder de relleno
- alto rendimiento
- intensificación muy intensa del color
- tiempo de procesamiento prolongado
- baja tendencia al amarilleamiento
- casi sin olor

Campo de aplicación:

AKEPOX® 1016 Micro Filler se utiliza principalmente en la industria de la piedra para cerrar fisuras finas y capilares, así como para compactar superficies de piedra natural, hormigón y hormigón prefabricado. La intensa intensificación del color realza el color propio de la piedra.

Modo de empleo:

1. Las placas a tratar deben estar precalibradas al valor nominal, limpias y secas.
2. Las superficies de piedra precalentadas (por ejemplo, a 60 °C) aumentan considerablemente la capacidad de penetración del producto.
3. Mezclar intensamente tres partes del componente A con una parte del componente B (por ejemplo, 75 g y 25 g en volumen o peso).
4. Es posible teñir con AKEPOX® Stone Ink (máx. 5 %).
5. La mezcla permanece procesable durante aprox. 1-2 horas (20 °C) y se aplica con un pincel o rodillo sobre toda la superficie; en zonas más absorbentes, aplicar varias veces.
6. Después de aprox. 1 día a temperatura ambiente, las superficies se pueden lijar y pulir.
7. La presión de contacto de los segmentos de lijado y pulido debe ser de 1-1.5 bar.
8. Los utensilios de trabajo se pueden limpiar con AKEMI® Diluyente Universal.
9. El calor acelera y el frío retrasa el endurecimiento.

Consejos especiales:

- Sólo para uso profesional.
- Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales.
- Utilizar dos recipientes diferentes para extraer los componentes A y B de sus contenedores.
- Al exceder el tiempo de manipulación, se reduce la capacidad de penetración.
- Las superficies tratadas adquieren, dependiendo de la piedra, una intensificación del color más o menos pronunciada; en algunos casos, la intensificación del color puede ser mayor en las zonas agrietadas; por lo tanto, recomendamos crear una superficie de prueba.
- Para obtener superficies óptimas, es necesario utilizar segmentos abrasivos y de pulido de alta calidad.
- El producto no debe ser utilizado bajo 15°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.

FT 04.25

Ficha técnica

Página 2 de 2

- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizada correctamente y una vez endurecida, la resina no es nociva para la salud.
- Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
- Reciclaje de acuerdo con las especificaciones de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

Datos técnicos:

Color comp. A: sin color transparente
Color comp. B: sin color transparente

Densidad comp. A: 1.07 g/cm³
Densidad comp. B: 0.96 g/cm³

Consumo: aprox. 100 - 200 g/m²

Tiempo de manipulación:

A temperaturas distintas y una cantidad de 100 g:

15°C:	2 - 4 horas
20°C:	1 - 2 horas
40°C:	0.5 - 1 horas

Tiempo de endurecimiento, con placas precalentadas a las temperaturas correspondientes:

20°C:	18 - 24 horas
40°C:	4 - 8 horas

Superficie antideslizante en capa fina

20°C:	aprox. 3 horas
40°C:	aprox. 1.5 horas
60°C:	aprox. 1.5 horas

Almacenamiento:

Almacenado en lugar fresco (5-25°C) en el bote original sin abrir al menos 24 meses después de su fabricación.

Consejos de Seguridad:

Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Atención:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 04.25