

Ficha técnica

página 1 de 3

Características:

AKEMI® AKEPUR 1100 HIGH VOLUME es una resina de 2 componentes a base de PU, líquida y sin disolventes.

El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- consistencia líquida para aplicaciones de fundición
- gran expansión de volumen durante el curado
- estructura ligera que llena espacios, rígida, con capacidad de carga y con propiedades resistentes a los impactos
- tiempo de trabajo muy corto (aprox. 2 min) antes de que comience la expansión del volumen
- tiempo de expansión corto (aprox. 5 min)
- secado rápido de la superficie (aprox. 12 min)
- endurecimiento rápido (aprox. 25 min)
- expansión de volumen muy fuerte por un factor de 11 (dependiendo del volumen que se vaya a llenar)
- buena resistencia a los disolventes
- buena fuerza adhesiva sobre metales, ABS, PVC, PRFV, cerámica, piedra natural y artificial
- tiende a amarillear por la luz y el calor
- no es tóxico tras el endurecimiento completo y si se respeta correctamente la proporción de mezcla.

Campo de aplicación:

AKEMI® AKEPUR 1100 HIGH VOLUME se utiliza principalmente en la fabricación de construcciones ligeras. Este producto se utiliza para reforzar losas de piedra finas de gran superficie (piedra natural, piedra de cuarzo compuesto, cerámica) y para rellenar cavidades. Debido a su consistencia líquida, este producto es adecuado para aplicaciones horizontales y para aplicaciones en moldes.

Modo de empleo:

1. La superficie debe estar limpia, absolutamente seca y rugosa.
2. Homogeneizar el componente A revolviendo o agitando antes de dispensar. No es necesario revolver el componente B. Ambos recipientes deben volver a cerrarse cuidadosamente después de cada extracción.
3. Proporción de mezcla A/B por peso 1:1.
4. Llenar ambos componentes en un recipiente de mezcla adecuado y mezclar bien durante aprox. 30 segundos. Un cambio de color indica una mezcla completa. La mezcla comienza a expandirse en volumen después de aprox. 2 minutos. Dentro de este tiempo, la resina mezclada debe ser aplicada a la superficie o vertida en el molde.
5. La pieza de construcción no debe moverse durante la expansión de volumen hasta que se haya completado el endurecimiento.
6. La expansión del volumen se completa al cabo de unos 5 minutos (20°C). Después de aprox. 12 minutos (20°C), la superficie está seca y puede seguir procesándose después aprox. 25 minutos (20°C).
7. El exceso de AKEPUR 1100 HIGH VOLUME debe eliminarse mientras aún está en estado líquido con AKEMI® Nitro-Diluyente o Producto de limpieza A.

FT 03.23

Ficha técnica

página 2 de 3

8. El calor acelera, el frío retrasa la expansión del volumen, el secado de la superficie y el endurecimiento. Sin embargo, en el rango de temperatura de 10 - 30°C, el factor de expansión de volumen permanece prácticamente igual. En verano, recomendamos enfriar ambos componentes antes del procesamiento para obtener tiempos de procesamiento más prolongados.
9. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente o Producto de limpieza A.

Consejos especiales:

- Sólo para uso profesional.
- Atención: El componente B contiene diisocianatos. Puede provocar reacciones alérgicas. A partir del 24 de agosto de 2023 se requiere una formación adecuada antes del uso industrial o profesional.
- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla y mezclando todo completamente se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales y dar como resultado una expansión de volumen alterada.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarillear cuando está bajo influencia de luz y temperatura.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (>200°C).
- Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
- Reciclaje de acuerdo con las especificaciones s de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

Datos técnicos:

Color: antracita

Densidad comp. A+B: aprox. 1.11 g/cm³

Tiempo hasta el inicio de la expansión de volumen a diferentes temperaturas (preparación de 100 g):

10°C: 3 min 10 s 20°C: 1 min 40 s 30°C: 50 s

Tiempo hasta el final de la expansión de volumen a diferentes temperaturas (preparación de 100 g):

10°C: 10 min 20°C: 5 min 30°C: 3 min 45 s

Tiempo hasta el secado de la superficie a diferentes temperaturas (preparación de 100 g):

10°C: 25 min 20°C: 12 min 30°C: 8 min

Tiempo hasta que la pieza de construcción puede procesarse a diferentes temperaturas (aproximación de 100 g):

10°C: 30 - 35 min 20°C: 25 - 30 min 30°C: 20 - 25 min

FT 03.23

Ficha técnica

página 3 de 3

Tiempo hasta el endurecimiento completo a diferentes temperaturas (preparación de 100 g):

10°C: 45 - 50 h 20°C: 40 - 45 min 30°C: 35 - 40 min

Resistencia a la presión (EN ISO 604): 0.45 – 0.55 N/mm² (10 % compresión)

Almacenamiento: Cuando se almacena en un lugar seco y fresco (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 12 meses después de la producción.

Consejos de seguridad: Prestar atención a la ficha técnica de seguridad antes de usar este producto.

Atención: Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 03.23