

Ficha Técnica

página 1 de 2

Características:

AKEMI® Pegamentos PLATINUM 4.0 P+ son productos líquidos y gelatinosos de dos componentes a base de resinas de epoxi acrilato insaturadas disueltas en estireno. Los productos se caracterizan por las propiedades siguientes:

- amplia gama de aplicaciones debido a las diferentes consistencias
- color extraordinario claro y transparente
- secado rápido (15 - 30 minutos)
- excelente secado superficial
- excelente capacidad de pulido
- mejor protección contra el amarillamiento
- mejor adherencia y fuerza de adherencia, también en cerámica de alta tecnología
- muy buena adherencia sobre piedra natural incluso a temperaturas elevadas (60 - 70°C, a bajas cargas también 100 - 110°C)
- resistente al agua, a la gasolina y a los aceites minerales
- el producto endurecido está clasificado como inofensivo para la salud cuando se aplica correctamente para el pegado de piedra natural y artificial, así como cerámica al entrar en contacto con productos alimenticios

Campo de aplicación:

AKEMI® Pegamentos PLATINUM 4.0 P+ se utilizan principalmente en la industria de procesamiento de piedra para pegar piedra natural, piedra de cuarzo compuesto, cerámica y cerámica de alta tecnología de gran superficie (p.ej. Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine), para el refuerzo de losas de piedra natural con productos de fibra de vidrio (laminado) y para la producción de masas sustitutivas de la piedra con harinas y arena de piedra.

Características especiales:

PLATINUM P+ claro líquido: consistencia viscosa media
PLATINUM P+ claro L-Especial: consistencia gelatinosa para la aplicación en el sector vertical

Modo de empleo:

1. La superficie debe estar limpia, completamente seca y rugosa.
2. Los pegamentos pueden ser teñidos con AKEMI® Pastas de color o AKEMI® Concentrados de color a base de poliéster (hasta máx. 5%) así como con AKEMI® Spectrum Pastes; el pegamento PLATINUM P+ claro L-Especial se puede diluir en cualquier proporción con el pegamento PLATINUM P+ claro líquido.
3. Añadir 1-3 g de pasta endurecedora blanca a 100 g de PLATINUM P+ (1 g corresponde a unos 4-5 cm del tubo de tornillo).
4. Mezclar los dos componentes completamente; la mezcla permanece trabajable entre 3 y 11 minutos (a 20°C), dependiendo del producto y de la adición de endurecedor.
5. Después de otros 15 - 30 minutos, las piezas tratadas pueden ser procesadas (rectificado, taladrado, fresado).
6. El calor acelera, el frío retrasa el endurecimiento.
7. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.

Consejos especiales:

- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando afin® Guante Líquido.

FT 08.21

Ficha Técnica

página 2 de 2

- Cantidades de endurecedor superiores a 3% disminuyen la adherencia y pueden empeorar el secado de la superficie.
- Cantidades de endurecedor superiores a 2% causan que el producto endurecido amarillea considerablemente.
- Cantidades de endurecedor inferiores a 1% y temperaturas bajas (bajo 5°C) retardan el endurecimiento considerablemente.
- Para los colores claros, recomendamos utilizar sólo un 1% de endurecedor.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
- Durante el proceso del endurecimiento la masilla se encoge (aprox. 5 a 8%) y además hay un considerable cambio de temperatura. Por eso la capa de la masilla debe ser lo más fina posible (< 1 mm).
- Las superficies pegadas expuestas frecuentemente a la humedad y a la congelación, no son permanentemente resistentes.
- El producto endurecido tiene una poca tendencia de amarillear.
- PLATINUM 4.0 P+ endurecido no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).

Datos técnicos:

	<u>claro líquido</u>	<u>claro L-Especial</u>
Colores:	claro, transparente	transparente opaco
Densidad:	aprox. 1.07 g/cm ³	aprox. 1.10 g/cm ³

Tiempo de manipulación en minutos:

a)	a 20°C		
	1% de endurecedor	9 – 11	9 – 11
	2% de endurecedor	6 – 8	6 – 8
	3% de endurecedor	3 – 5	3 – 5
b)	con 2% de endurecedor		
	a 10°	9 – 11	9 – 11
	a 20°C	6 – 8	6 – 8
	a 30°C	2 – 4	2 – 4

Resistencia a la tracción DIN EN ISO 527:	25-30 N/mm ²
Resistencia a la flexión DIN EN ISO 178:	35-45 N/mm ²
Resistencia a la compresión DIN EN ISO 604:	45-55 N/mm ²

Almacenamiento:

Si se almacena en condiciones secas y frescas (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 12 meses después de la producción.

Consejos de seguridad:

Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Atención:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 08.21