

Ficha técnica

página 1 de 2

Características:

AKEMI® AKEPUR 250 HIGH TACK es un pegamento de dos componentes a base de PU, cremoso, suave y sin disolventes. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- alta adhesión inicial
- estabilidad funcional muy rápida
- dosificación y mezcla fácil con el sistema de cartuchos
- no espumoso
- buena resistencia a los disolventes
- poca contracción
- se puede pintar encima
- alta fuerza adhesiva sobre metales, ABS, PVC, PRFV, cerámica, piedra natural y artificial

Campo de aplicación:

AKEMI® AKEPUR 250 HIGH TACK se utiliza principalmente para pegar encimeras de cocina, especialmente para las subestructuras. Para pegar en zonas no visibles verticales y horizontales, también adecuado para conexiones en esquinas en áreas de puertas y ventanas. Con AKEPUR 250 HIGH TACK también se pueden pegar escalones de cerámica.

Modo de empleo:

1. La superficie debe estar limpia, libre de polvo, completamente seca y rugosa.
2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola. Accionar la palanca hasta que salga el material por los dos agujeros, enroscar el mezclador. No utilizar los primeros 10 cm de material que sale del mezclador.
3. Utilizando el sistema sin mezcladores, mezclar bien los dos componentes.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 3-4 minutos a 20 °C. Las piezas pegadas pueden ser transportadas después de 20-25 minutos (20°C) y cargadas después de aprox. 1 hora (20°C).
5. El calor acelera, el frío retrasa el endurecimiento. En el verano, recomendamos enfriar el producto antes de procesarlo para extender el tiempo de procesamiento.
6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.

Consejos especiales:

- Al pegar materiales absorbentes, por ejemplo Travertino, se debe prestar atención que el material esté completamente seco, ya que de lo contrario, el pegamento se pondrá espumoso y no tendrá buena adherencia.
- La máxima presión de aire permitida cuando se utiliza la pistola neumática recomendada por AKEMI es de 6 bar.
- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla y mezclando todo completamente se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarillear cuando está bajo influencia de luz y temperatura.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (>200°C).

FT 01.21

Ficha técnica

página 2 de 2

Datos técnicos:

Color: blanco, negro

Tiempo de manipulación a distintas temperaturas:

10°C: 4 - 5 min.

20°C: 3 - 4 min.

30°C: 2 - 3 min.

Curso del endurecimiento (a 20°C, capa de 2mm) Shore-D:

<u>0.5h</u>	<u>1h</u>	<u>2h</u>	<u>24h</u>	<u>7d</u>
59	71	73	78	79

Resistencia a la tracción (DIN EN ISO 527): 20 - 22 N/mm²Resistencia a la flexión (EN ISO 178): 40 - 44 N/mm²**Almacenamiento:**

Cuando se almacena en un lugar seco y fresco (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 12 meses después de la producción.

Consejos de seguridad:

Prestar atención a la ficha técnica de seguridad antes de usar este producto.

Atención:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 01.21